

Servizio Economato  
Corso Alberto Pio,91  
41012 – Carpi (MO)  
P.IVA 03069890360

## **ALLEGATO C -**

### **Capitolato d'oneri per la fornitura di arredi scolastici per strutture scolastiche dell'Unione Terre d'Argine**

#### **ART. 1 - OGGETTO DEL CONTRATTO**

Il presente Capitolato ha per oggetto l'affidamento della fornitura di arredi scolastici occorrenti alle strutture scolastiche dell'Unione delle Terre d'Argine per l'anno scolastico 2016/2017 distinto nei seguenti lotti:

- **Lotto N. 1** – Fornitura di arredi per le scuole primarie e secondarie dell'Unione – importo a base di asta : euro 48.900,00 + IVA; **CIG 67582983F0**
- **Lotto N. 2** – Fornitura di arredi per le scuole infanzia e nidi comunali dell'Unione - importo a base di asta : euro 26.100,00+ IVA; **CIG 67583617EC**

Si procederà tramite RdO su Mepa Consip suddivisa per lotti ed è prevista la possibilità per le imprese di presentare un'offerta per un solo lotto ovvero per ambedue i lotti.

#### **ART. 2 – QUANTITA' E CARATTERISTICHE DEI PRODOTTI**

Gli articoli e le quantità oggetto dei singoli lotti sono descritti nei moduli riga unica che del presente capitolato formano parte integrante.

I quantitativi indicati nel “modulo riga unica” di ogni singolo lotto sono da ritenersi puramente indicativi e non costituiscono impegno di acquisto, potendo variare in più o in meno a seconda delle reali esigenze dell'Ente, fermo restando il rispetto delle prescrizioni di cui all'art.106 del D. Lgs. 50/2016 (Modifica di contratti durante il periodo di efficacia).

Gli arredi di ogni singolo lotto devono corrispondere alle caratteristiche tecniche indicate nelle schede allegate e in assenza di indicazioni specifiche devono rispettare le caratteristiche minime previste dei metaproducti del bando “arredi 104”.

Devono essere a regola d'arte, nuovi ed esenti da difetti di fabbricazione e rispettare criteri di sostenibilità ambientale (CAM).

A tal fine per ogni prodotto devono essere indicate le caratteristiche ambientali in relazione agli attributi specifici che sono: “Certificato ambientale del legno; Rilascio di formaldeide; Composti Organici Volatili (COV); Ecolabel; Conformità ai CAM del MATTM”.

Tutti i mobili contenitori e le scaffalature con altezza superiore a 120 cm. devono essere fissati con ancoraggio a muro o fra loro laddove necessario per garantire la stabilità del mobile e la sicurezza utilizzando accessori idonei per ciascuna parete esistente.

La caratteristiche tecniche degli arredi sono descritte nell'**allegato 1** di questo capitolato al quale si rimanda per le specifiche precise.

Inoltre si sottolineano le seguenti prescrizioni:

## **LOTTO n.1 – ARREDI SCUOLE PRIMARIE E SECONDARIE**

### **Tavoli per allievi cattedre e tavoli vari:**

**I tavoli allievi (banchi)** sono ad altezza fissa e, quando richiesto, con il sottopiano a griglia di metallo.

- i colori disponibili dei telai devono essere: **grigio alluminio, rosso, azzurro, marrone;**
- il colore dei piani **avorio;**

### **Sedie per allievi e insegnanti:**

- La sedia per allievi è ad altezza fissa e senza braccioli.
- La sedia per insegnanti è con braccioli.
- I colori disponibili dei telai devono essere: **grigio alluminio, rosso, azzurro, marrone.**
- La seduta e schienale separati in polipropilene **ignifugo** devono essere disponibili nei seguenti colori: **blu, rosso, beige.**
- La seduta e schienale devono essere disponibili anche in legno colore **faggio.**

### **Mobili contenitori in legno:**

Le misure presenti nella descrizione dei prodotti nel file riga unica sono da considerarsi indicative. E' consentito lo scarto di max +/- 5 cm.

Colore **avorio.**

### **Mobili contenitori in metallo:**

Le misure presenti nella descrizione dei prodotti nel file riga unica sono da considerarsi indicative. E' consentito lo scarto di max +/- 5 cm.

Colore **grigio chiaro.**

### **Appendiabiti da parete :**

La tavoletta di legno di supporto ai ganci/gruccia deve avere dimensioni adeguate per l'uso con 2 posti e 5 posti:

- Tavoletta legno colore **avorio**
- Ganci/gruccia in metallo colore **grigio alluminio.**

### **Tappeti/materassi :**

i colori saranno definiti sulla base della cartella colori.

## **LOTTO n. 2 - ARREDI SCUOLE INFANZIA E NIDI COMUNALI**

### **Mobili contenitori e didattici per nido e scuola materna in legno:**

Le misure presenti nella descrizione dei mobili contenitori nel file riga unica sono da considerarsi indicative. E' consentito lo scarto di max +/- 5 cm.

Colore mobili **magnolia.**

piedi in legno **di colore faggio**

pomelli di **colore faggio**

**Carrello pittura** con ruote piroettanti e blocca ruote di sicurezza

**Armadio portascopie** in laminato bianco dotato di piedi di altezza minimo 8h;

### **Riposo e fasciatoi per nidi e materne:**

Brandina impilabile leggera in plastica senza materasso : **colore BLU**

**Mobile fasciatolo :**

in legno verniciato in faggio naturale con contenitore sottostante e con scaletta scorrevole a scomparsa sulla destra

**Tavoli e tavolini per nido materne :**

il colore dei piani sarà **magnolia**

il colore delle gambe in legno **colore faggio**

colore struttura in metallo **grigio alluminio**

**Sedute per nido e materne:**

Seggiola a pioli in legno per bambini 34x33x29/54

colore legno faggio naturale

panca con schienale per bambini

colore legno faggio naturale

**Sedie per aule scolastiche :**

seduta e schienale in plastica colore blu e telaio in ferro grigio alluminio

**Garanzia dei prodotti** : anni due

**ART. 3 - MODALITA' DI PRESENTAZIONE OFFERTA**

La ditta dovrà presentare offerta, sul modulo predisposto dall'Ente (file riga unica) nel MEPA e nei termini riportati nella RdO. e dovranno essere offerti tutti gli articoli richiesti .pena l'esclusione .

Il totale della fornitura deve tener conto anche dell'importo quantificato per articoli vari (riga 37 del file riga unica – scuole primarie Lotto1 e riga 41 del file riga unica –scuole infanzia e nidi Lotto2).

**Documentazione richiesta da allegare alla RdO su Mepa**

Dovranno essere allegati all'offerta i seguenti documenti pena esclusione:

- A. la dichiarazione sostitutiva di cui all'art.80 del D.Lgs. 50/2016
- B. stampa del "PASSOE", debitamente firmato, rilasciato dal sistema AVCPass all'Operatore Economico partecipante alla presente procedura, registratosi al servizio accedendo all'apposito link sul portale AVCP (Servizio ad accesso riservato – AVCPass) secondo le istruzioni ivi contenute;  
Per i requisiti eventualmente non presenti nel sistema AVCPASS, le dichiarazioni prodotte dovranno essere successivamente comprovate dalla Ditta aggiudicataria mediante esibizione di idonea documentazione attestante i requisiti dichiarati, secondo i tempi e le modalità che saranno indicati dall'Ufficio provveditorato con apposita richiesta, nel caso di documenti non in possesso della Pubblica Amministrazione ai sensi dell'art. 43 del DPR 445/2000;
- C. Il presente capitolato d'oneri firmato digitalmente per accettazione;
- D. le schede tecniche con immagini che consentano la valutazione della conformità degli arredi proposti alle caratteristiche previste dal bando "arredi 104" e alle indicazioni del presente capitolato d'oneri;
- E. le cartelle colori;
- F. Omologazione ministeriale - o certificazione - intestata al produttore dei materiali, nonché da dichiarazione del costruttore che detti materiali omologati sono stati impiegati nella fabbricazione. Qualora l'omologazione sia stata acquisita sul

- manufatto, gli arredi forniti, all'atto della consegna, devono essere accompagnati da certificazione ministeriale di omologazione intestata al fabbricante del manufatto.
- G. le certificazioni / dichiarazioni del rispetto dei criteri di sostenibilità ambientale: Certificato ambientale del legno; Rilascio di formaldeide; Composti Organici Volatili (COV); Ecolabel; Conformità ai CAM del MATTM;
- H. la distinta dei prezzi unitari dei singoli prodotti compilando il file riga unica.

#### **ART. 4 - MODALITA' DI AGGIUDICAZIONE**

La fornitura in oggetto verrà aggiudicata con il criterio del prezzo più basso ai sensi dell'art. 95 comma 4 del D-Lgs. 50/2016.

L'aggiudicazione verrà effettuata per ciascuno dei lotti in gara.

E' facoltà dell'Ente, prima dell'aggiudicazione, richiedere ulteriori schede tecniche e campioni degli articoli proposti dalla Ditta per verificarne la conformità rispetto a quanto prescritto nella documentazione di gara. I campioni e la ulteriore documentazione tecnica dovranno pervenire all'Ente entro 5 giorni dalla richiesta, senza aggravio di spese per l'Unione, secondo le indicazioni riportate nella relativa comunicazione.

Si procederà all'aggiudicazione di ogni singolo lotto anche in presenza di una sola offerta , purchè idonea, ai sensi dell'art.69 del R.D. n.827/1924;

Non si procederà all'aggiudicazione dei singoli lotti se nessuna offerta risulta conveniente o idonea in relazione all'oggetto del contratto del lotto;

#### **ART. 5 – PREZZI**

I prezzi offerti dovranno essere comprensivi di ogni onere (consegna, imballo, trasporto e installazione e fissaggio ove previsto) ad eccezione della sola IVA.

Il prezzo inoltre sarà comprensivo di tutti gli obblighi e oneri derivanti al Fornitore contraente dall'esecuzione del contratto, e dall'osservanza di leggi e regolamenti nonché dalle disposizioni emanate o emanande dalle Autorità competenti in materia.

#### **ART.6 – MODALITA' DI CONSEGNA**

Gli arredi dovranno essere consegnati ,installati e fissati di norma entro 30 giorni dalla data di stipula del contratto ad eccezione degli arredi indicati nella tabella seguente che dovranno essere consegnati alla data prevista per l'apertura del CPIA (indicativamente novembre 2016) che sarà comunicata successivamente.

		<b>CPIA</b>
banco monoposto senza sottopiano	65x65x76h	130
sedia per banco in plastica	46h	155
seduta in plastica per insegnante con braccioli	46h	8
appendiabiti 2 posti gruccia metallo		8
appendiabiti 5 posti gruccia metallo		30
cattedra con 2 cassetti	140x80x72/76h	9
tavolo multiuso	180x80x76h	1
tavolo PC senza porta CPU	160x80x76h	12
Armadio di sicurezza	100x50x180h	1
Armadio per aule di metallo 2 ante e 4 ripiani	100x45x200h	7
Armadi spogliatoi 1 anta in metallo		1

Poltroncina in plastica a 4 gambe con tavoletta	50
Letto infermeria con portarotolo di carta e scaletta	1

Una parte di arredi per fabbisogni impreveduti è prevista in consegna nel 2017.

Le consegne, installazione e fissaggio, ove richiesto, dovranno essere effettuati presso le singole scuole secondo le indicazioni e in accordo con il settore Istruzione dell'Unione previo preavviso di almeno 5 giorni.

### **ART. 7 - FATTURAZIONE E PAGAMENTO**

Dovrà essere emessa apposita fattura per ogni singolo ordine ricevuto.

Le fatture elettroniche dovranno sempre indicare il CIG, l'ordinativo di fornitura, il luogo di consegna e l'impegno di spesa.

Il pagamento della fattura avverrà a mezzo mandato con scadenza a 60 giorni data fattura

Tale termine resterà interrotto qualora intervenga richiesta di chiarimento o qualora si riscontrino difformità nell'esecuzione della fornitura.

### **ART. 8 – PENALITA'**

Qualora la Ditta aggiudicataria, nell'espletamento del servizio venga meno ad una o più condizioni stabilite dal presente capitolato o se risulti inadempiente, l'Ente inoltrerà reclamo scritto.

Dopo tre reclami scritti l'Amministrazione avrà il diritto di rescindere il contratto di fornitura senza che la Ditta possa accampare alcun diritto.

Qualora la Ditta non adempia a tutti gli obblighi, ovvero violi comunque le disposizioni del presente capitolato, è tenuta al pagamento di una penalità variante:

- Euro 250,00 per ogni contestazione sulla qualità;
- Euro 250,00 per ogni violazione alle clausole del presente capitolato (consegna, scadenza, quantità)
- 0,8 per mille dell'importo contrattuale per ogni giorno di ritardo rispetto a quanto previsto dal presente capitolato o a quanto convenuto in fase di ordine.

L'applicazione della penalità sarà preceduta da regolare contestazione scritta rilevante l'inadempienza; il Fornitore avrà la facoltà di presentare le proprie controdeduzioni entro e non oltre 10 giorni dalla notifica.

Trascorso tale termine ed in mancanza di accoglimento del ricorso della Ditta, l'Amministrazione provvederà al recupero delle penalità, mediante decurtazione di pari importo sui corrispettivi in pagamento.

### **ART. 9 - TRACCIABILITA' DEI FLUSSI FINANZIARI**

Ai fini della Legge 136/2010 relativa alla tracciabilità dei flussi finanziari, la Ditta concorrente:

- si assume, a pena di nullità assoluta degli eventuali rapporti contrattuali da porre in essere, gli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari di cui alla Legge;
- si impegna in caso di affidamento, in relazione all'art.3 della Legge suddetta, a fornire gli estremi del conto corrente dedicato e le generalità ed il codice fiscale delle persone delegate ad agire sul conto corrente de quo;

- è consapevole che, l'eventuale rapporto contrattuale posto in essere, verrà risolto automaticamente qualora le transazioni relative ad esso siano state eseguite senza avvalersi di Istituti di Credito o di Poste Italiane spa.

#### **ART. 10 – STIPULA DEL CONTRATTO**

Il documento di stipula viene prodotto automaticamente dalla piattaforma di Consip ([www.acquistinretepa.it](http://www.acquistinretepa.it)) e contiene i dati della RdO ed i dati dell'offerta aggiudicata in via definitiva.

Il contratto di fornitura si intenderà validamente perfezionato al momento in cui il documento di stipula firmato digitalmente, dal Punto Ordinante, viene caricato a sistema.

Al documento di stipula, opportunamente protocollato, verrà allegato il presente Capitolato contenente le clausole contrattuali.

Il contratto sarà considerato nullo se la ditta non rispetta il divieto di contrattazione previsto dall'art. 53 co.16 ter del D. Lgs 165/2001.

#### **ART. 11 - ELEZIONE DI DOMICILIO**

A tutti gli effetti del contratto, giudiziali ed extragiudiziali, la Ditta aggiudicataria dovrà eleggere domicilio legale in provincia di Modena.

#### **ART. 12 - CONTENZIOSO**

Per tutte le controversie che dovessero insorgere in ordine all'esecuzione del contratto di cui al presente capitolato, è competente il Foro di Modena.

# **ALLEGATO 1 del Capitolato d'oneri per la fornitura di arredi scolastici per strutture scolastiche dell'Unione Terre d'Argine**

## **SCHEDE TECNICHE PER LA FORNITURA DI ARREDI SCOLASTICI PER LE STRUTTURE SCOLASTICHE DELL'UNIONE**

### **CARATTERISTICHE GENERALI E DI SICUREZZA FISICA**

Tutti gli arredi devono essere realizzati in materiali di prima qualità e a perfetta regola d'arte.

Tutti gli arredi costituiti da pannelli di legno truciolare devono essere prodotti al 100% con legno riciclato.

La conformazione degli arredi deve essere tale da evitare rischi di danno agli utilizzatori e gli elementi di sostegno non devono essere posti laddove possano provocare restrizione ai movimenti.

Tutte le saldature devono essere a filo continuo .

I telai dei banchi, dei tavoli PC e dei restanti tavoli devono essere a filo piano.

Tutte le parti con le quali si possa venire in contatto, nelle condizioni di uso normale, devono essere progettate in modo da evitare danni personali e/o danni agli indumenti. In particolare le parti accessibili non devono avere superfici grezze bave o bordi taglienti.

Nell'intera struttura non devono esservi parti che possano causare l'intrappolamento delle dita.

Le estremità aperte e le componenti terminali delle gambe devono essere chiuse.

Gli spigoli e gli angoli dei banchi, nonché i bordi dei sedili, degli schienali e dei braccioli a contatto con l'utilizzatore devono essere arrotondati col raggio minimo di mm. 2. Tutti gli altri bordi devono essere arrotondati o smussati.

Gli arredi devono essere realizzati in modo tale da permetterne il disassemblaggio al termine della vita utile, affinché le sue parti e componenti possano essere riutilizzati, riciclati o recuperati a fini energetici. In particolare, materiali come alluminio, acciaio e vetro, legno e plastica (ad esclusione dei rivestimenti in film o laminati), devono essere separabili. Gli incastri sono preferibili alle connessioni in metallo per semplificare le operazioni di riparazione o sostituzione o separazione. In particolare ogni parte avente peso > 50 g deve essere scorponabile a fine vita.

Non deve essere possibile per qualsiasi parte strutturale allentarsi involontariamente. L'arredo nel suo complesso deve essere affidabile ovviamente riferito alle condizioni d'uso normali. Per quanto riguarda invece la manutenzione, eventuali componenti difettosi devono essere facilmente rimovibili con normali attrezzature in dotazione al personale scolastico (cacciaviti, chiavi a brugola, ecc., per effettuare la sostituzione con parti di ricambio). Anche la pulizia del manufatto e dei suoi componenti deve essere facilmente effettuata con canovacci, detersivi e detergenti di normale uso e comunque dichiarati dalla casa costruttrice, facilmente reperibili, senza l'utilizzo di solventi a base organica.

Le parti lubrificate devono essere coperte per evitare di macchiare.

Tutti gli arredi devono essere conformi alle vigenti norme in materia di sicurezza, con particolare riferimento al DPR n. 547/55 e al Dlgs. n. 81/08 e ss.mm.

Per le parti soggette a consumo deve essere garantita la disponibilità di parti di ricambio per tutto il corso della produzione e per i 5 anni successivi alla fine della produzione oppure resi disponibili pezzi sostitutivi con funzioni equivalenti ai pezzi originali. Gli arredi forniti devono essere costruiti in modo tale da permettere la sostituzione di ogni singolo pezzo.

I banchi per alunni, per quanto riguarda materiali, colori e caratteristiche costruttive, devono avere il corrispondente coordinamento con le sedie allievi, con le cattedre e le sedie per insegnanti.

Tutti i mobili contenitori e le scaffalature con altezza superiore a 120 cm. devono essere fissati con ancoraggio a muro o fra loro laddove necessario per garantire la stabilità del mobile e la sicurezza e con accessori idonei per ciascuna parete esistente.

### **Omologazione di reazione al fuoco**

I pannelli di legno truciolare devono essere omologati in classe 1 di reazione al fuoco.

I materiali di laminato plastico e nobilitato devono essere omologati in classe 1 di reazione al fuoco. In alternativa i semilavorati (es: piani di banchi, cattedre, banchi da disegno, tavoli PC, ecc..) devono essere certificati ai sensi della norma UNI 9177:2008.

I pannelli di legno e multistrato di legno devono essere trattati con vernice omologata in classe 1 di reazione al fuoco.

In alternativa i semilavorati di legno e multistrato di legno devono essere certificati ai sensi della norma UNI 9177:2008.

I tessuti e le imbottiture devono essere omologate in classe 1 IM di reazione al fuoco.

La plastica deve essere omologata in classe 1 di reazione al fuoco.

**Gli arredi forniti, all'atto della consegna, devono essere accompagnati da omologazione**

**ministeriale - o certificazione - intestata al produttore dei materiali, nonché da dichiarazione del costruttore che detti materiali omologati sono stati impiegati nella fabbricazione. Qualora l'omologazione sia stata acquisita sul manufatto, gli arredi forniti, all'atto della consegna, devono essere accompagnati da certificazione ministeriale di omologazione intestata al fabbricante del manufatto.**

**Tale certificazione dovrà essere allegata alla documentazione di gara pena esclusione (vedi capitolato d'oneri)**

### **Sicurezza chimica**

Devono essere rispettati i limiti di rilascio della **formaldeide** previste dalla normativa vigente e deve essere fornita idonea certificazione allegandola alla documentazione di gara , pena esclusione (vedi capitolato d'oneri).

## **ARREDI PER SCUOLE PRIMARIE E SECONDARIE**

### **TAVOLI / BANCHI PER ALLIEVI**

I banchi devono essere tra loro aggregabili su quattro lati, pertanto non devono essere presenti elementi sporgenti rispetto alla proiezione del piano di lavoro.

Tutti i banchi devono essere muniti di gancio portazaino laterale, saldato alla struttura portante e incassato in modo da non sporgere dalla proiezione del piano.

La sporgenza del piano del banco rispetto alla sua struttura non deve superare la lunghezza del gancio porta zaino (ca. 2 mm).

Laddove richiesto essi devono altresì essere muniti di sottopiano in griglia metallica verniciata con polveri epossidiche

### **BANCO**

Struttura portante in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 40x1,5, tubi perimetrali in acciaio rettangolo minimo mm. 40x20x1,5 con saldature a filo continuo. Quattro gambe saldate alla struttura in quattro punti. Telaio a filo piano. Se richiesto, sottopiano in griglia metallica con spondina di contenimento su tre lati. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Piano in legno truciolare spessore minimo mm. 18 rivestito sulle facce di laminato plastico con finitura spessore minimo 9/10. Bordi in legno di faggio massiccio arrotondato, verniciato al naturale con vernici atossiche. Fissaggio del piano al telaio tramite 8 viti in acciaio, ala larga. Piedini interni in plastica alettata inestraiabili.

### **SEDIA ALLIEVO S/S IN PLASTICA**

Struttura portante sovrapponibile in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 25x1,5, doppia lama o tubolare di rinforzo posta sotto il sedile e saldata alla struttura. Saldatura a filo continuo.

Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Sedile e schienale separati in materiale plastico copolimero di polipropilene

IGNIFUGO, con sistema ad incastro inestraibile e sostituibile. Bordi del sedile e dello schienale arrotondati con raggio minimo di mm. 2. Piedini in plastica alettata inestraibili.

### **SEDIA ALLIEVO S/S IN FAGGIO.**

Struttura portante sovrapponibile in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 25x1,5, doppia lama o tubolare di rinforzo posta sotto il sedile e saldata alla struttura. Saldatura a filo continuo.

Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Sedile e schienale separati in legno multistrato di faggio anatomico spessore minimo mm. 7,

verniciatura al naturale con vernici atossiche all'acqua. Bordi del sedile e dello schienale arrotondati con raggio minimo di mm. 2. Fissaggio sedile e schienale al telaio ad incastro o tramite 4+4 rivetti in alluminio o acciaio.. Piedini in plastica alettata in estraibili

### **POLTRONCINA IN PLASTICA A QUATTRO GAMBE CON TAVOLETTA**

Struttura in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 25x1,5 con doppia lama o tubolare di rinforzo posta sotto il sedile e saldata alla struttura. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Tipo monoscocca o separato. Sedile e schienale anatomico in materiale plastico copolimero di polipropilene IGNIFUGO. Braccioli in tubo di acciaio tondo saldati alla struttura principale. Fissaggio del bracciolo al telaio tramite viti in acciaio ad ala larga. Tavolettina in ABS a scomparsa con sistema antipanico. Piedini in plastica alettata inestraibili.

### **POLTRONCINA INSEGNANTE S/S IN PLASTICA CON BRACCIOLI**

Struttura portante in tubo di acciaio minimo Ø 25x1,5. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Sedile e schienale anatomico e antiscivolo in materiale plastico copolimero di polipropilene IGNIFUGO, con sistema ad incastro inestraibile e sostituibile. braccioli in tubo di acciaio tondo saldati alla struttura principale – no a sbalzo- e con estremità superiore rivestita in materiale plastico. Piedini in plastica alettata inestraibili.

### **SGABELLO IN FAGGIO REGOLABILE CON POGGIAPIEDI**

Struttura portante costituita da tubo acciaio diametro ca mm 22x1,5, base a cinque razze. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C. Seduta ed eventuale schienale in multistrato di faggio evaporato, anatomico, lucidato e verniciato al naturale. Sedile girevole ed elevabile fino a ca cm 50/70 h con sistema a vite. Piedini di appoggio in plastica alettata inestraibili ed antirumore.

### **CATTEDRA**

Le cattedre devono essere munite di due cassette sospesi con struttura interna in metallo.

Serratura sul primo cassetto doppia chiave di cui 1 pieghevole e maniglie su entrambi. I cassette devono scorrere su guide metalliche dotate di carrellino di scorrimento e sistema di fine corsa.

Struttura in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 40x1,5 collegato alla struttura perimetrale in tubo di acciaio rettangolo minimo mm. 40x20x1,5. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Quattro gambe, ognuna saldata ai tubi perimetrali. Piano in legno truciolare spessore minimo mm. 18 rivestito ambo i lati in laminato plastico con finitura spessore minimo 9/10. Bordi di legno di faggio massiccio arrotondato, verniciato al naturale con vernici atossiche. Pannelli coprigambe 3 lati in legno truciolare nobilitato spessore minimo mm. 20. Cassette sospesi con struttura interna in metallo. Serratura sul primo cassetto doppia chiave tipo yale pieghevole e maniglie su entrambi. I cassette devono scorrere su guide metalliche dotate di carrellino di scorrimento e sistema di fine corsa. Piedini in plastica alettata inestraibile.

## **MOBILI CONTENITORI**

Gli armadi per aule devono essere dotati di maniglie di apertura e di serratura di tipo yale pieghevole. All'interno devono essere dotati di ripiani ed eventualmente di divisori.

### **ARMADIO PER AULE DI LEGNO**

Struttura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 18 e schienale di finitura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 8. Ripiani interni spostabili posizionati a distanza uguale, in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 18. Un divisorio nella lunghezza cm 150, posizionato sui suoi 2/3. Ganci reggi piano in plastica antiribaltamento.

Ante battenti in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 20 bordate in ABS 3 mm arrotondato; cerniere di acciaio con sistema di regolazione in altezza e profondità; apertura almeno a 270°. Serratura tipo yale pieghevole. Quattro piedini livellatori alla base di altezza ca. 3cm.

### **ARMADIO PER AULE DI METALLO CON DUE ANTE A BATTENTE**

Realizzato monoblocco interamente in lamiera di acciaio 8/10, bordi pressopiegati, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Vano unico. Ripiani interni spostabili posizionati a distanza uguale realizzati in lamiera di acciaio 7/10.

Ganci reggi piano in acciaio. Due ante battenti di lamiera di acciaio 8/10; cerniere di acciaio con sistema di regolazione in altezza e profondità; apertura almeno a 90°. Maniglia in acciaio con inserita serratura tipo yale pieghevole e guscio di protezione serratura in materiale plastico.

### **ARMADI VARI**

Dotazioni.

Gli armadi devono essere dotati di:

- maniglie di apertura e di serratura tipo yale pieghevole,
- gli armadi alti cm 85 devono avere un ripiano interno spostabile; quelli alti cm 200 devono avere 4 ripiani interni spostabili;
- gli armadi con lunghezza cm 150 e 180 devono avere un divisorio centrale.

### **ARMADIO DI METALLO CON ANTE SCORREVOLI CIECHE**

Realizzato interamente in lamiera di acciaio 8/10, bordi pressopiegati, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Ripiani realizzati in lamiera di acciaio almeno 7/10 spostabili su asole a passo costante, ricavate sulle fiancate ed, eventualmente, sul divisorio centrale. Piani predisposti per applicazione di cartelle sospese. Ante di lamiera di acciaio 8/10 scorrevoli su cuscinetti e rulli stabilizzatori, dotate di maniglia in acciaio con inserita serratura tipo yale pieghevole e guscio di protezione serratura in materiale plastico. Un divisorio centrale nelle lunghezze cm 150 e 180.

### **ARMADIO SPOGLIATOIO DI METALLO**

Realizzato interamente in lamiera di acciaio almeno 6/10, bordi pressopiegati, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Ante battenti areate in lamiera di acciaio 8/10, dotate di serratura tipo yale pieghevole. Predisposto con asta appendiabiti e piano di appoggio.

### **ARMADIO DI SICUREZZA ca. 75x50x180h**

Struttura in lamiera di acciaio 12/10 bordi pressopiegati, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Tre ripiani in lamiera spostabili. Una ante battente in lamiera di acciaio. Serratura a doppia mappa. Chiusura tramite cilindri in acciaio.

### **CLASSIFICATORE DI METALLO 4 CASSETTI ca. 90x45x140h**

Realizzato interamente in lamiera di acciaio 8/10, bordi pressopiegati, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Quattro cassetti realizzati in lamiera di acciaio 8/10 scorrevoli su guide metalliche con fermo corsa e dotati di aste per cartelle sospese e di maniglie ricavate nei cassetti, rivestite in plastica. Serratura a chiusura simultanea.

#### **SCAFFALATURA IN METALLO A GIORNO AGGREGABILE** ca 100/105x40/45x200h

Struttura in lamiera di acciaio 8/10, verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. La scaffalatura deve essere predisposta per il fissaggio a parete nonché per l'aggancio ad altri moduli in altezza e larghezza. Quattro ripiani in lamiera di acciaio 7/10, spostabili su asole a passo costante, ricavate sulle fiancate.

#### **LAVAGNA A MURO IN ARDESIA**

Piano di scrittura in ardesia naturale levigata spessore mm. 8/9 oppure con pannello di scrittura dello spessore totale di cm. 1 in truciolare rivestito da ambo le parti in laminato plastico ardesiante dello spessore di mm. 1 di colore nero o antracite con caratteristiche tecniche idonee per consentire la scrittura con il gesso e la perfetta pulizia senza macchie o aloni.

Cornice in legno di faggio massiccio verniciato al naturale spessore circa di mm 53x28 con angoli arrotondati. Fissaggio a parete tramite 3+3 fori direttamente sulla cornice. A richiesta rigata o quadrettata.

#### **LAVAGNA A MURO IN LAMINATO BIANCO**

Piano di scrittura in laminato bianco perfettamente piano e liscio, adatto per la scrittura con pennarelli e gessetti; la superficie non deve subire deformazioni o alterazioni nel tempo. Cornice in tubo di acciaio ovale ca mm. 50x25x1,5 quattro angoli arrotondati o in legno di faggio massiccio verniciato al naturale spessore ca mm 53x28 con angoli arrotondati. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Fissaggio a parete tramite fori direttamente sulla cornice. Dotata di supporto portapennarelli.

#### **TAVOLO INFORMATICA**

Dotazioni.

I tavoli Porta Computer devono essere muniti di tubi e fori passacavi.

#### **TAVOLO INFORMATICA**

Struttura in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 40x1,5 collegato a tubi perimetrali in acciaio rettangolo minimo mm. 40x20x1,5. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Piano in truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 20 con bordi in ABS semirigido spessore minimo mm. 2 raggiato. Completo di tubi passacavi sottopiano e uno o due fori passacavi. Se richiesto dotato di cestello porta CPU in lamiera di acciaio pressopiegata da ca mm. 1,5.

#### **CASSETTIERE PORTADISEGNI**

Cassettiera portadisegni sovrapponibili per la classificazione piana a cassetto dei disegni in rotoli o fogli del formato UNI A0 cm.120x85. Struttura realizzata interamente in lamiera di acciaio 8/10.

Cassetti divisibili all'interno secondo le necessità, corredati di dispositivo fermacarte e scorrevoli su guide metalliche fermo corsa. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione.

#### **APPENDIABILI A PARETE**

Tavoletta in legno truciolare nobilitato h ca 15 cm, con finitura spessore minimo mm. 18, ricoperto da laminato plastico con bordature in massello di faggio ABS, trattato con vernici ignifughe trasparenti. Privo di spigoli vivi.

Grucce in metallo.

## **TAVOLI DA DISEGNO**

Dotazioni.

I tavoli da disegno devono essere muniti di bordo fermafogli di contenimento alla base.

### **TAVOLO DA DISEGNO**

Struttura metallica con tubi di acciaio tubolare ca cm 32x1,5 di spessore. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Piano di lavoro in truciolare nobilitato controplaccato in laminato, spessore complessivo mm. 20; bordi perimetrali in ABS con arrotondamento almeno mm 2; dotato di fermafogli di contenimento alla base. Sistema di inclinazione del piano fino a 90° a cremagliera. Dotato di sottopiano, se richiesto. Piedini in plastica inestraibili.

## **TAVOLI MULTIUSO**

Struttura in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 60x1,5 collegato a tubi perimetrali in acciaio rettangolo ca mm. 60x20x1,5. Quattro gambe saldate e piedini in plastica alettata inestraibili.

Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Il piano di lavoro deve essere realizzato in conglomerato fibrolegnoso ad alta densità rivestito da laminato plastico da mm. 9/10, con finitura opaca, per uno spessore complessivo minimo di mm. 30; bordature perimetrali in massello di faggio evaporato, applicato sotto laminato, a sezione raggiata, spigoli del piano arrotondati con raggio non inferiore a 3 mm.

## **ARREDI PER SCUOLE INFANZIA E NIDI COMUNALI**

### **CARATTERISTICHE GENERALI DEI MATERIALI E DELLE FINITURE**

#### **STRUTTURA**

I piani di lavoro devono essere realizzati in multistrato di betulla spessore complessivo minimo mm. 21/27 e rivestiti in laminato 9/10. Le gambe devono essere realizzate in legno massello di faggio tornito, diametro almeno 65 mm, lucidato al naturale.

La struttura dei mobili contenitori deve essere realizzata in multistrato di betulla (non ammessi pannelli in fibra di legno conglomerato, né nobilitato e melaminico, ad eccezione degli schienali, qualora non abbiano funzione strutturale), spessore minimo 15 mm, lucidata al naturale. I piani intermedi, il top, le basi di appoggio e le ante devono essere realizzati in multistrato di betulla spessore minimo 15 mm, rivestiti in laminato 9/10.

Le sedie e le panche devono essere realizzate con struttura in legno massello di faggio e sedili in multistrato di faggio, spessore minimo 8 mm, lucidato al naturale. Il legno massello utilizzato deve essere faggio di prima qualità, presentare una fibra stretta e una venatura uniforme.

#### **LAMINATO**

Il laminato deve avere finitura a “cera” e deve essere di spessore non inferiore a 0,9 mm. La finitura deve in ogni caso essere opaca, non lucida, antigraffio e antiabbaglio. I laminati dei piani di lavoro devono essere di colore tenue, antiriflesso.

#### **BORDI**

I bordi devono essere lucidati al naturale in modo da non rilasciare schegge ed essere dotati di un raggio di curvatura non inferiore a 3 mm. I bordi dei tavoli devono essere arrotondati a “tutto tondo”. Tale rifinitura deve essere effettuata anche sul retro dei mobili contenitori, per poter essere eventualmente utilizzati come divisori a centro stanza. Le mensole e i ripiani posti ad altezza superiore a cm 100 devono possedere un dispositivo atto ad evitare la caduta accidentale di oggetti.

#### **STRUTTURE METALLICHE**

Le strutture in metallo devono essere realizzate in tubolari arrotondati, con saldature a filo continuo, secondo le prescrizioni normative vigenti, verniciatura a fuoco a perfetta regola d'arte.

Gli elementi tubolari devono essere opportunamente sagomati mediante curvatura eseguita esclusivamente a freddo.

## **SPECCHI**

Gli specchi devono essere antinfortunistici. In caso di rottura accidentale devono essere in grado di trattenere scaglie e frammenti. Devono essere conformi alle norme UNI EN 1036:2008 ed UNI EN 12600:2004. Tale conformità deve essere comprovata dall'aggiudicatario da idonei certificati di prova rilasciati da enti abilitati.

Sul vetro deve essere apposta etichetta/targhetta con indicazioni relative alle caratteristiche antinfortunistiche.

## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE IN DETTAGLIO**

### **FINITURE**

Non è consentito alcun tipo di scabrosità, né imperfezione nei tagli e smussi sia per i piani in laminato che per le parti in legno duro trattato.

### **ARREDO MORBIDO**

I rivestimenti devono essere in materiale facilmente lavabile anche con spugne, sfoderabile, irrestringibile, indeformabile, atossico impermeabile, antimacchia e che non permetta la penetrazione di sostanze liquide, a rapida asciugatura e privo di PVC. Le cerniere devono essere protette. Gli interni devono essere realizzati in materiale espanso, con densità non inferiore a 24 Kg/m<sup>3</sup>. I tessuti e le imbottiture devono essere omologati in classe IIM di reazione al fuoco. All'atto della consegna, il Fornitore deve presentare idonea documentazione che certifichi il corretto comportamento dell'arredo alle sollecitazioni derivanti dalla seduta contemporanea di 3 bambini di età 5 anni..

### **ELEMENTI TERMINALI DI APPOGGIO**

Le strutture di sostegno degli arredamenti devono essere munite di idonei terminali, atti a garantire una sufficiente silenziosità, stabilità e fissità del mobile.

I piedini di appoggio devono essere resistenti all'usura anche in caso di strisciamento o di sollecitazioni ripetute e costruiti con materiali che non lascino tracce di alcun genere sul pavimento se sottoposti a trascinamento.

Tutte le scaffalature devono essere dotate di piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni, con appoggio a terra in materiale plastico.

### **SEGGIOLINE SCUOLA INFANZIA**

Struttura in legno massello di faggio, sedile e schienale anatomici in multistrato di faggio spessore minimo 8 mm, senza braccioli, verniciatura al naturale, assemblaggio mediante incastri e collanti, gambe dotate di piedini di appoggio antirumore, con le caratteristiche previste al paragrafo ELEMENTI TERMINALI DI APPOGGIO

### **TAVOLI VARI PER SCUOLA INFANZIA**

I tavoli devono essere di materiali leggeri, ma ben stabili e resistenti, dotati di struttura portante formata da gambe e fasce di collegamento orizzontali in modo da formare una struttura che in ogni caso non crei ingombro oppure dotati di sistema di fissaggio delle gambe al piano mediante giunto in materiale plastico, ad incastro fissato alla gamba e inserito nel piano, oppure dotati di sistema analogo, in modo che venga garantita la medesima robustezza.

in generale per i tavoli, dovrà essere garantito il seguente standard minimo.

Piano in legno multistrato di betulla, rivestito in laminato plastico antiriflesso e controbilanciato nella parte inferiore, di spessore compreso fra 21 e 27 mm. Bordi arrotondati a tutto tondo e verniciati al naturale. Gambe in legno massello di faggio, diametro mm. 65-80, verniciate al naturale, dotate di puntale in ABS antirumore. Innesto fra la gamba e il piano mediante bussola di resina stampata ad alta resistenza, fissata con almeno 4 viti autofilettanti.

I Tavoli devono essere dotati di piedini di appoggio antirumore, dotati delle caratteristiche di cui al Paragrafo- "ELEMENTI TERMINALI DI APPOGGIO".

### **MOBILE CASSETTIERA/PANCA 3 CASSETTI**

Struttura in multistrato di betulla spessore minimo 15 mm, piano di seduta in multistrato di betulla rivestito in laminato plastico 9/10, privo di bordi in rilievo o altre discontinuità, con vani affiancati e non sovrapposti, completo di cassetti dotati di foro centrale esterno per consentire l'agevole apertura da parte del bambino. Dotato di appoggi di spessore minimo (NON PIEDI) per un adeguato appoggio sul pavimento e di parete posteriore a fermo dei cassetti.

Dimensioni indicative: lunghezza cm. 100-110, larghezza cm. 35, altezza cm. 30. Per un'ottimale organizzazione dello spazio, sono preferibili soluzioni con un dimensionamento molto prossimo alle misure indicate.

### **MOBILE DIDATTICO CONTENITORE ALTO A GIORNO + ANTE**

per tale tipologia di arredo dovrà essere garantito il seguente standard minimo.

Tutti i componenti strutturali e sovrastrutturali dovranno essere realizzati in multistrato di betulla spessore minimo 15 mm, ad eccezioni degli schienali. I piani soggetti a maggiori sollecitazioni d'uso dovranno essere rivestiti e controbalanciati in laminato plastico. I bordi dovranno essere arrotondati secondo le norme che tutelano la sicurezza dei bambini e dovranno essere adottati accorgimenti per ridurre i rischi dovuti alla manovra dei componenti mobili (ante scorrevoli, ribaltine, piani inclinabili...).

Sistemi di apertura a cerniera con applicazione principi antinfortunistici e apertura a 110° (180° su richiesta). Pomoli e maniglie di buon design ma ispirati a criteri ergonomici funzionali alle età dei bambini e tali da non causare eventi traumatici. Gli accessori per il distanziamento da terra dei mobili, al fine di facilitare le operazioni di pulizia, dovranno garantire la stabilità dell'insieme ed essere dotati di piedini antirumore.

Parte superiore a giorno con ripiani e parte inferiore chiusa con ante in multistrato di betulla spessore minimo 15 mm, rivestite in laminato 9/10, disponibili in diversi colori. Dotato di piedi altezza cm 10 ca.

### **MOBILE DIDATTICO CONTENITORE (DIVERSI MODELLI)**

Per tale tipologia di arredo deve essere garantito il seguente standard minimo.

Tutti i componenti strutturali e sovrastrutturali dovranno essere realizzati in multistrato di betulla spessore minimo 15 mm, ad eccezioni degli schienali. I piani soggetti a maggiori sollecitazioni d'uso dovranno essere rivestiti e controbalanciati in laminato plastico 9/10. I bordi dovranno essere arrotondati secondo le norme che tutelano la sicurezza dei bambini e dovranno essere adottati accorgimenti per ridurre i rischi dovuti alla manovra dei componenti mobili (ante scorrevoli, ribaltine, piani inclinabili...).

Sistemi di apertura a cerniera con applicazione principi antinfortunistici e apertura a 110° (180° su richiesta). Chiusura con sistema antischiacciamento. Pomoli e maniglie di buon design ma ispirati a criteri ergonomici funzionali alle età dei bambini e tali da non causare eventi traumatici. Gli accessori per il distanziamento da terra dei mobili, al fine di facilitare le operazioni di pulizia, dovranno garantire la stabilità dell'insieme ed essere dotati di piedini antirumore.

Ante in multistrato di betulla spessore minimo 15 mm, rivestite in laminato 9/10.

### **CARRELLO PORTALIBRI SU RUOTE**

Montanti realizzati in legno massello di faggio a sezione rotonda o quadrata, lucidato al naturale.

Fasce di contenimento in multistrato di betulla spessore minimo 15 mm, verniciato al naturale, con bordi arrotondati. Maniglioni laterali in legno massello di faggio a sezione rotonda. Pannelli divisorii e vani aperti portalibri, nella parte superiore, con fondo in nobilitato disponibile in vari colori.

Sottovano portaoggetti, dotato di spondine di contenimento su ogni lato. Ruote piroettanti e blocca ruote di sicurezza

### **MOBILE GIOCO CUCINA**

In multistrato di betulla spessore minimo 15 mm, lucidata al naturale, con bordi arrotondati. Piano di lavoro in multistrato di betulla spessore minimo 15 mm rivestito in laminato plastico 9/10.

Schiena a vista in nobilitato. Completo di:

- gioco forno;
- gioco fornelli colorati;
- gioco frigorifero.

Piedini torniti in legno massello di faggio verniciato al naturale, eventualmente sostituiti da ruote tipo gemellato FER con cuscinetti a sfera, due con freno, per un'alzata di cm 10 circa.

Dimensioni indicative cm. 80x40x60

### **MOBILE GIOCO LAVELLO**

In multistrato di betulla spessore minimo 15 mm, lucidata al naturale, con bordi arrotondati. Piano di lavoro in multistrato di betulla spessore minimo 15 mm rivestito in laminato plastico 9/10. Sul piano sono presenti fori per l'inserimento delle vaschette. Schiena a vista in nobilitato.

Completo di:

- sul piano superiore lavello e rubinetteria;
- sul piano inferiore anta in multistrato di betulla spessore minimo 15 mm, lucidata al naturale,
- oblò trasparente per gioco lavatrice.

Piedini torniti in legno massello di faggio verniciato al naturale, eventualmente sostituiti da ruotetipo gemellato FER con cuscinetti a sfera, due con freno, per un'alzata di cm 10 circa.

Dimensioni indicative cm. 85x40x60

### **PANNELLO A MURO SUGHERO**

Predisposto per fissaggio a muro, dimensioni indicative cm. 100x120.

### **SPECCHIO A MURO**

Antinfortunistico, dotato di cornice in legno con angoli arrotondati, da realizzare secondo le misure richieste, predisposto per fissaggio a parete. Sul vetro deve essere apposta etichetta/targhetta con indicazioni relative alle caratteristiche antinfortunistiche. Conforme alle prove UNI EN 1036:2008 ed UNI EN 12600:2004. Lo specchio deve essere ancorato in sicurezza a pannello posteriore

### **BRANDINE IMPILABILI (scuola infanzia)**

Struttura in tubolare di alluminio e angoli arrotondati in plastica, dimensioni indicative cm 130x55, tela, traspirante, antiallergica e atossica facilmente lavabile e asciugabile in tempi rapidi, leggera (peso indicativo 2,5 –3 kg.). La struttura deve garantire un'altezza da terra del piano di riposo non inferiore a 20 cm. e al tempo stesso contenere al massimo l'ingombro in fase di impilaggio.

Deve essere fornito anche il carrello per il trasporto dei lettini impilabili, come accessorio gratuito ogni 10 fornite.

### **DIVANETTO**

Divanetto per bambini, avente caratteristica di rivestimento ed interno conforme a quanto riportato al paragrafo "ARREDO MORBIDO").