

*Settore Servizi Finanziari*

**UFFICIO ECONOMATO**

**AVVISO RELATIVO AGLI APPALTI AGGIUDICATI**

- 1) Nome e indirizzo dell'amministrazione aggiudicatrice: UNIONE TERRE d' ARGINE, Corso A. Pio n. 91 – 41012 Carpi (MO);
- 2) Procedura di aggiudicazione prescelta: RDO sulla piattaforma Mepa di Consip;
- 3) Descrizione dell'appalto: Fornitura vestiario personale servizi scolastici per il periodo 2019-2021;
- 4) Data di aggiudicazione dell'appalto: 19/04/2019;
- 5) Criteri di aggiudicazione dell'appalto: criterio del minor prezzo ai sensi dell'art. 95 comma 4 del D.Lgs n.50/2016;
- 6) Ditte invitate: Rdo aperte a tutte le ditte registrate al Bando "Beni/Tessuti, indumenti (DPI e non), equipaggiamenti e attrezzature di sicurezza – Difesa";
- 7) Numero di offerte ricevute: N° 9
  - Germani Luigi di Grottazzolina (FM)
  - Artec Srl di Bari
  - Eurofor di Monte di Procida (NA)
  - L'Antinfortunistica di Santorso (VI)
  - Modacom di Carpi (MO)
  - Xgift di Roma
  - Textil Gor di Torino
  - Rap Professional di Elmas (CA)
  - STC di Palermo
- 8) Nome e indirizzo dell'aggiudicatario: L'Antinfortunistica Srl Via dell'Olmo n.19 – 36014 Santorso (VI);
- 9) Valore dell'offerta cui è stato aggiudicato l'appalto: € 28.426,11 iva compresa;
- 10) Data di pubblicazione della RDO: 30.10.2018;
- 11) Nome ed indirizzo dell'organo competente per le procedure di ricorso: Tribunale Amministrativo Regionale di Bologna, strada Maggiore n. 80, Bologna – Servizio presso il quale sono disponibili informazioni sulla presentazione di ricorso: Unione Terre d'Argine, C.so A. Pio n. 91, Carpi.

**IL DIRIGENTE DEL SETTORE SERVIZI FINANZIARI**

**Dott. ANTONIO CASTELLI**

