

SETTORE  
**CENTRALE UNICA DI COMMITTENZA**  
---  
**CENTRALE UNICA DI COMMITTENZA**

## **Determinazione dirigenziale**

**Registro Generale**  
**N. 987 del 21/10/2021**

Registro del Settore  
N. 94 del 21/10/2021

**Oggetto: DETERMINAZIONE DI AMMISSIONE DEI  
CONCORRENTI DALLA PROCEDURA  
RISTRETTA AI SENSI DELL ART. 61 E 91, DEL  
D.LGS. N. 50/2016 E SS.MM.II. PER L  
AFFIDAMENTO DEI LAVORI DI  
RIQUALIFICAZIONE URBANA DEL PARCO  
DELLA BILANCIA E AREE PUBBLICHE  
ADIACENTI A CAMPOGALLIANO (MO) CIG  
ACQUISITO DALLA CUC: 88075582CA CUP:  
I77H19000460004**

**DETERMINAZIONE DI AMMISSIONE DEI CONCORRENTI DALLA PROCEDURA RISTRETTA AI SENSI DELL'ART. 61 E 91, DEL D.LGS. N. 50/2016 E SS.MM.II. PER L'AFFIDAMENTO DEI LAVORI DI RIQUALIFICAZIONE URBANA DEL PARCO DELLA BILANCIA E AREE PUBBLICHE ADIACENTI A CAMPOGALLIANO (MO) - CIG ACQUISITO DALLA CUC: 88075582CA – CUP: I77H19000460004**

**IL DIRIGENTE DEL SETTORE POLIZIA MUNICIPALE IN  
SOSTITUZIONE DEL DIRIGENTE DEL SETTORE AFFARI GENERALI E  
CONTRATTI**

**PRESO ATTO CHE:**

- con atto di Giunta del Comune di Campogalliano n. 45 del 26/04/2021 è stato approvato il progetto esecutivo di “Riqualficazione Urbana del Parco della Bilancia e aree pubbliche adiacenti CUP I77H19000460004”, predisposto dallo studio Architetti Associati Giorgio Frassine & Pietro Saleri, con sede legale in via de Amicis, 16 – 25027 Quinzano d’Oglio (Brescia), dell’importo complessivo di € 554.972,05;
- con determinazione a contrattare del Comune di Campogalliano n. 150 del 08/06/2021 si disponeva di assegnare i lavori in oggetto per un importo complessivo a base di gara di € 412.810,29 (di cui € 399.875,76 per lavori ed € 12.934,53 per oneri di sicurezza non soggetti ribasso) mediante il sistema di aggiudicazione della procedura ristretta ai sensi dell’art. 61 e dell’art. 91 del D.Lgs. 50/2016, nel rispetto dei principi generali di pubblicità, concorrenza e trasparenza, con aggiudicazione mediante il criterio dell’offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo ai sensi dell’art. 95 comma 2 del D.Lgs. 50/2016, con l’applicazione dell’art. 97 comma 3 del D.Lgs. 50/2016 per l’individuazione delle offerte anomale;
- con determina n. 546 del 24/06/2021 a firma della sottoscritta in qualità di Dirigente del Settore Affari Generali e Contratti dell’Unione delle Terre d’Argine – Centrale Unica di Committenza sono stati approvati il bando/disciplinare di gara e gli allegati relativi alla procedura in oggetto;
- la procedura viene esperita ai sensi dell'art. 40 del D. Lgs. 50/2016, in modalità telematica sul portale del Sistema degli Acquisti Telematici dell'Emilia-Romagna “SATER”;
- con bando prot. 38464 del 24/06/2021 si fissava la data di scadenza della presentazione delle istanze di partecipazione sulla piattaforma informatica SATER per le ore 12:00 del 12/07/2021 e si stabiliva, ai sensi dell’art. 91 del D.Lgs. 50/2016, che qualora il numero degli operatori economici qualificati fosse stato superiore a 10 (dieci), si

sarebbero individuati i 10 (dieci) operatori economici da invitare mediante sorteggio pubblico;

- con determina n. 703 del 26/07/2021 a firma del dirigente responsabile del Settore Affari Generali e Contratti/ Centrale Unica di Committenza dell'Unione delle Terre d'Argine, sono stati ammessi al sorteggio tutti gli 11 operatori economici istanti;
- con determina n. 728 del 04/08/2021 a firma del dirigente responsabile del Settore Affari Generali e Contratti/ Centrale Unica di Committenza dell'Unione delle Terre d'Argine, si approvavano le risultanze del sorteggio pubblico dei 10 soggetti istanti da invitare a presentare offerta nella seconda fase della presente procedura ristretta, oltre a rendere nota la ragione sociale del rimanente soggetto non sorteggiato;

#### **RILEVATO CHE:**

- con determina n. 835 del 13/09/2021 a firma della Dirigente del Settore Affari Generali e Contratti dell'Unione delle Terre d'Argine – Centrale Unica di Committenza, si sono approvati la Lettera d'invito/Disciplinare di gara e gli allegati relativi alla II fase della procedura ristretta in oggetto;
- è stata inviata ai dieci candidati sorteggiati mediante la piattaforma SATER la suddetta Lettera d'invito/Disciplinare di gara prot. 59520 del 14/09/2021, con termine per la presentazione delle offerte alle ore 12:00 del 04/10/2021;
- alla data di scadenza sono state acquisite dal portale SATER n° 2 (due) offerte;

#### **RICHIAMATI**

- l'art. 29 comma 1 e 76, comma 2 bis, del D. Lgs. 50/2016;

#### **RILEVATO CHE:**

- nelle sedute pubbliche telematiche del 7/10/2021 ore 12:05 e del 20/10/2021 ore 9:00, come da verbali in pari data da considerarsi quale parte integrante del presente atto e trattenuti agli atti della Centrale unica di Committenza dell'Unione delle Terre d'Argine, la responsabile della procedura di gara Dott.ssa Susi Tinti ha provveduto alla verifica della documentazione amministrativa presentata dai soggetti istanti attestante l'assenza dei motivi di esclusione di cui all'art. 80, nonché la sussistenza dei requisiti economico-finanziari e tecnico-professionali dichiarati dagli operatori economici, e con verbali in pari data, il seggio ha valutato le seguenti ammissioni / esclusioni della procedura in parola:

#### **AMMISSIONI:**

| n | Ragione Sociale | Partita IVA | Sede Legale | Registro di Sistema SATER |
|---|-----------------|-------------|-------------|---------------------------|
| . |                 |             |             |                           |

|   |  |                   |                         | Offerta         |
|---|--|-------------------|-------------------------|-----------------|
| 1 | "VIMA S.R.L."  | IT023106305<br>91 | Spigno Saturnia<br>(LT) | PI313535-<br>21 |
| 2 | CME CONSORZIO<br>IMPRENDITORI EDILI -<br>SOCIETA'<br>COOPERATIVA<br>ENUNCIABILE ANCHE<br>COME CME SOC.<br>COOP. Esecutrice: LO<br>BUE ANTONINO | IT009165103<br>65 | Modena                  | PI314763-<br>21 |

**ESCLUSIONI:**

- Nessun concorrente è stato escluso a seguito della verifica della documentazione amministrativa;

**RITENUTO:**

- di approvare i suddetti verbali della gara in oggetto relativi rispettivamente alle sedute pubbliche virtuali del 07/10/2021 ore 12:05 e del 20/10/2021 ore 9:00, da considerarsi quale parte integrante del presente atto e trattenuti agli atti della Centrale unica di Committenza dell'Unione delle Terre d'Argine;
- di dare attuazione alle disposizioni sopra richiamate pubblicando la presente determinazione sul profilo internet dell'Unione Terre D'Argine ([www.terredargine.it](http://www.terredargine.it)), nella sezione Amministrazione Trasparente Bandi di Gara e sull'Osservatorio Regionale dei Contratti Pubblici (SITAR);
- di inviare a mezzo SATER ai concorrenti la comunicazione di avvenuta pubblicazione così come previsto dall'art. 76, comma 2bis, del D.Lgs. 50/2016 con le modalità di cui all'articolo 5-bis del decreto legislativo 7 marzo 2005, n. 82;

**RICHIAMATE:**

la Legge 07/08/1990 n° 241 - Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi.;

il DPR 28/12/2000 n° 445 - Testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa, e s.m.i.;

il D.lgs. 18/04/2016 n° 50 – Codice dei Contratti Pubblici e s.m.i.;

il D.P.R. 207/2010 “Regolamento di esecuzione ed attuazione del decreto legislativo 12 aprile 2006, n. 163” per le parti tutt'ora vigenti;

**DETERMINA**

per le motivazioni di cui in premessa che si intendono integralmente richiamate:

1. di approvare i verbali relativi rispettivamente alle sedute pubbliche telematiche del 7/10/2021 ore 12:05 e del 20/10/2021 ore 9:00, da considerarsi quale parte integrante del presente atto e trattenuti agli atti della Centrale unica di Committenza dell'Unione delle Terre d'Argine, inerenti la fase di verifica della documentazione amministrativa dei concorrenti ai fini dell'ammissione alla gara, nella procedura ristretta in modalità telematica per l'affidamento dei lavori di riqualificazione del parco della Bilancia a Campogalliano;
2. di prendere atto delle valutazioni all'esito della verifica della documentazione attestante l'assenza dei motivi di esclusione di cui all'art. 80, nonché la sussistenza dei requisiti economico-finanziari e tecnico – professionali dichiarati dagli operatori economici svolte dal responsabile della procedura di Gara, Dott.ssa Susi Tinti, che ha stabilito l'ammissione di tutti i soggetti partecipanti alla procedura di gara in oggetto, secondo quanto riportato nell'elenco di ammessi di cui alla premessa della presente determina
3. di disporre la pubblicazione del presente provvedimento sul profilo internet dell'Unione Terre D'Argine ([www.terredargine.it](http://www.terredargine.it)), nella sezione Amministrazione Trasparente Bandi di Gara e sull'Osservatorio Regionale dei Contratti Pubblici (SITAR);
4. di inviare ai concorrenti la comunicazione di avvenuta pubblicazione così come previsto dall'art. 76, comma 2bis, del D.Lgs. 50/2016 con le modalità di cui all'articolo 5-bis del decreto legislativo 7 marzo 2005, n. 82.

Il Dirigente di Settore SUSI TINTI ha sottoscritto l'atto ad oggetto “  
**DETERMINAZIONE DI AMMISSIONE DEI CONCORRENTI DALLA  
PROCEDURA RISTRETTA AI SENSI DELL ART. 61 E 91, DEL D.LGS. N.  
50/2016 E SS.MM.II. PER L AFFIDAMENTO DEI LAVORI DI  
RIQUALIFICAZIONE URBANA DEL PARCO DELLA BILANCIA E AREE  
PUBBLICHE ADIACENTI A CAMPOGALLIANO (MO) CIG ACQUISITO  
DALLA CUC: 88075582CA CUP: I77H19000460004 ”**, n° 94 del registro di  
Settore in data 21/10/2021

**SUSI TINTI**

---

## **CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Copia della presente determinazione viene pubblicata all'Albo Pretorio on line dell'Unione delle terre d'Argine consecutivamente dal giorno al giorno .