

Registro generale N. 001428/2022 del 29/12/2022

**Determinazione del Dirigente**  
**Settore U1 - AFFARI GENERALI**  
**Stazione unica appaltante**

**OGGETTO: Determinazione di approvazione ammissioni ed esclusioni relative alla PROCEDURA NEGOZIATA AI SENSI DELL'ART. 1, COMMA 2, LETT. B) DEL D.L. N. 76/2020 CONVERTITO IN LEGGE N. 120/2020 PER L'AFFIDAMENTO DEI LAVORI DI REALIZZAZIONE DEL PARCO LAMA SITO IN VIA CORBOLANI - TRE PONTI A CARPI - PRIMO STRALCIO - C.U.P. C91B21002890001 (PNRR MISSIONE 5 INCLUSIONE E COESIONE - M5C2 COMPONENTE C2 - INVESTIMENTO 2.1 Investimenti in progetti di rigenerazione urbana volti a ridurre situazioni di emarginazione e degrado sociale) - C.I.G. 9497645897**

**Richiamate:**

- la deliberazione di Consiglio dell'Unione Terre d'Argine n. 35 del 23/07/2014, con la quale è stato approvato il recepimento della convenzione per il conferimento all'Unione delle Terre d'Argine delle funzioni e delle attività correlate all'acquisizione di lavori, servizi e forniture, ai sensi dell'art. 3, comma 34, e dell'art. 33, comma 3-bis, del D.Lgs. n. 163/2006;
- la deliberazione di Giunta dell'Unione delle Terre d'Argine n. 83 del 29/06/2016 avente ad oggetto "Costituzione operativa della Centrale Unica di Committenza presso l'Unione Terre d'Argine per l'espletamento delle procedure volte all'acquisizione di lavori, servizi e forniture, ai sensi degli artt. 37 e 38 del D.Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii.", con la quale è stata disposta l'attivazione della Centrale Unica di Committenza (C.U.C.) dell'Unione delle Terre d'Argine (formata dai Comuni di Carpi, Campogalliano, Novi di Modena e Soliera), con decorrenza dal 15/07/2016;
- la deliberazione di Giunta dell'Unione delle Terre d'Argine n. 151 del 15/12/2021, con la quale è stato approvato il progetto "Centrale Acquisti", con l'accorpamento della Centrale Unica di Committenza e l'istituzione del Servizio "Stazione Unica Appaltante" nell'ambito del Settore Affari Generali;

**Richiamate inoltre:**

- la deliberazione di Giunta Comunale del Comune di Carpi n. 129 del 2/08/2022, con la quale è stato approvato il progetto definitivo - esecutivo relativo all'intervento di realizzazione del Parco Lama sito in via Corbolani – Tre ponti a Carpi – Primo stralcio - (PNRR Missione 5 Inclusione e coesione – M5C2 Componente C2 – investimento 2.1 Investimenti in progetti di rigenerazione urbana volti a ridurre situazioni di emarginazione e degrado sociale) - C.U.P. C91B2100289000121 - con i relativi elaborati tecnici per una spesa complessiva di progetto di Euro 999.936,69, successivamente modificata con deliberazione della Giunta Comunale del Comune di Carpi n. 189 del 4/11/2022, con la quale sono stati riapprovati alcuni elaborati progettuali in sostituzione di quelli approvati con la sopra richiamata deliberazione n. 129/2022;
- la determinazione dirigenziale n. 608 del 4/08/2022, a firma del dirigente del Settore S3 Ambiente – Transizione ecologica, Dott. Urb. Renzo Pavignani, con la quale è stato dato mandato alla Stazione Unica Appaltante dell'Unione delle Terre d'Argine di esperire un'indagine di mercato per l'individuazione delle ditte da invitare alla procedura negoziata ai

*Documento informatico sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 20 e seguenti. D.Lgs. n. 82/2005.*

sensi dell'art. 1, comma 2, lett. b) del D.L. n. 76/2020, convertito in legge n. 120/2020, come modificato con D.L. 77/2021, convertito in legge n. 108 del 29/07/2021, per l'affidamento dei suddetti lavori, stabilendo le clausole essenziali e i requisiti di partecipazione;

- la determinazione dirigenziale n. 704 del 4/08/2022, a firma della Responsabile della Stazione Unica Appaltante dell'Unione Terre d'Argine, dott.ssa Susi Tinti, di approvazione dell'avviso pubblico di indagine di mercato (prot. gen. n. 57929 del 4/08/2022), pubblicato dal 5/08/2022 al 20/08/2022 sulla piattaforma telematica SATER della Regione Emilia Romagna, all'Albo Pretorio e sul sito istituzionale Amministrazione Trasparente dell'Unione delle Terre d'Argine;
- la determinazione dirigenziale n. 801 dell' 8/09/2022, a firma della Responsabile della Stazione Unica Appaltante dell'Unione Terre d'Argine, dott.ssa Susi Tinti, con la quale è stato approvato l'esito delle operazioni di verifica della documentazione presentata dai 34 operatori economici che hanno manifestato interesse a partecipare alla procedura negoziata e l'esito del sorteggio pubblico effettuato in data 26/08/2022 tramite la piattaforma Sater, a seguito del quale sono stati individuati i 10 operatori da invitare alla procedura negoziata senza bando, operazioni tutte di cui si è dato conto nel verbale prot. n. 67305 dell' 8/09/2022, approvato con la medesima determina n. 801/2022;
- la determinazione a contrattare n. 704 del 16/09/2022 del Dirigente del Settore S3 Ambiente – Transizione ecologica del Comune di Carpi, Dott. Urb. Renzo Pavignani, con la quale si è disposto di procedere all'affidamento dei lavori di realizzazione del Parco Lama sito in via Corbolani – Tre ponti a Carpi – Primo stralcio - C.U.P. C91B21002890001 - CUI: L00184280360202100018 - nell'ambito del Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza (PNRR) – Missione 5 Inclusione e coesione – M5C2 – Componente C.2 – Investimento 2.1 Investimenti in progetti di rigenerazione urbana volti a ridurre situazioni di emarginazione e degrado sociale – C.I.G. acquisito dalla SUA 9497645897 - per un importo a base di gara di complessivi € 785.119,52 (euro settecentoottantacinquemilacentodiciannove/52), di cui € 24.500,00 (euro ventiquattromilacinquecento/00) per oneri per l'attuazione dei piani della sicurezza non soggetti a ribasso, oltre ad oneri I.V.A., mediante procedura negoziata senza bando, con invito a 10 operatori economici, ai sensi dell'art. 1, comma 2, lett. b) del D.L. 76/2020, convertito nella Legge 120/2020 e successive modificazioni ed integrazioni, da aggiudicare in base al criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa;
- la successiva determinazione dirigenziale n. 883 del 15/11/2022, a firma del dirigente del Settore S3 Ambiente – Transizione ecologica, Dott. Urb. Renzo Pavignani, con la quale sono state approvate alcune modifiche ai criteri di valutazione delle offerte;
- la determinazione dirigenziale n. 1185 del 29/11/2022, a firma della Dirigente del Settore Affari Generali – Stazione Unica Appaltante dell'Unione delle Terre d'Argine, dott.ssa Susi Tinti, di approvazione della lettera di invito e dei relativi allegati;

**Dato atto che:**

- la lettera di invito di cui al prot. 90434 del 29/11/2022, a firma della Responsabile della Stazione Unica Appaltante del Settore Affari Generali dell'Unione Terre d'Argine, dott.ssa Susi Tinti, è stata caricata sulla piattaforma SATER unitamente agli allegati in data 29/11/2022 e inviata tramite la piattaforma medesima ai n. 10 operatori economici individuati all'esito dell'indagine di mercato per essere invitati alla procedura negoziata in oggetto;

- alla presente procedura è stato assegnato sul portale SATER il n. di Registro di Sistema PI320270-22;

- la procedura in oggetto viene gestita interamente in modalità telematica ai sensi degli artt. 40, 52 e 58 del D.Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii., secondo le regole e avvalendosi del sistema per gli acquisiti telematici dell'Emilia Romagna – piattaforma “SATER” – disponibile all'indirizzo internet <https://intercenter.regione.emilia-romagna.it/>;

- l'aggiudicazione avverrà in base al criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa ai sensi dell'art. 95, commi 2 del D.Lgs. n. 50/2016;

- il termine perentorio entro il quale potevano pervenire le offerte indicato sulla piattaforma e negli atti di gara, è stato fissato per le ore 18:00 del giorno 21/12/2022;

- entro il suddetto termine è stata acquisita sul portale SATER della Regione Emilia-Romagna n. 1 offerta presentata dall'operatore economico:

1. **CME CONSORZIO IMPRENDITORI EDILI - SOCIETA' COOPERATIVA ENUNCIABILE ANCHE COME CME SOC. COOP. O CME SOCIETA' COOPERATIVA**, con sede in Modena (41122), Via Malavolti n. 33 - Codice Fiscale e P.IVA 00916510365, offerta presentata in data 21/12/2022 ore 12:47, registro di sistema PI349335-22.

**Richiamati** gli artt. 29, comma 1, e 76, comma 2-bis, del D.Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii.;

**Rilevato** che:

- nella prima seduta pubblica telematica del 22/12/2022, ore 9.34, come da verbale n. 1, allegato al presente atto quale parte integrante e sostanziale, il seggio di gara ha provveduto alla verifica della documentazione amministrativa presentata dal concorrente (Busta “Documentazione Amministrativa”) attestante l'assenza dei motivi di esclusione di cui all'art. 80, nonché la sussistenza dei requisiti economico-finanziari e tecnico-professionali;

**Dato atto** che al termine della valutazione della predetta documentazione amministrativa, come risulta dal verbale sopracitato, il seggio di gara ha valutato l'ammissione alla procedura in parola dell'operatore economico partecipante:

**AMMESSI:**

**CME CONSORZIO IMPRENDITORI EDILI - SOCIETA' COOPERATIVA ENUNCIABILE ANCHE COME CME SOC. COOP. O CME SOCIETA' COOPERATIVA**, con sede in Modena (41122), Via Malavolti n. 33 - Codice Fiscale e P.IVA 00916510365, offerta presentata in data 21/12/2022 ore 12:47, registro di sistema PI349335-22.

**ESCLUSI:**

Nessun concorrente escluso.

**Ritenuto:**

- di approvare il verbale n. 1, allegato al presente atto a farne parte integrante e sostanziale, relativo alla seduta pubblica telematica del 22/12/2022 ore 9:34 della gara in oggetto;
- di dare attuazione alle disposizioni sopra richiamate pubblicando la presente determinazione sul sito internet dell'Unione Terre D'Argine ([www.terredargine.it](http://www.terredargine.it)), nella sezione “Amministrazione Trasparente”, sottosezione “Bandi di Gara” e sull'Osservatorio Regionale dei Contratti Pubblici (SITAR);
- di inviare a mezzo SATER ai concorrenti la comunicazione di avvenuta pubblicazione così come previsto dall'art. 76, comma 2-bis, del D.Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii. con le modalità di

*Documento informatico sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 20 e seguenti. D.Lgs. n. 82/2005.*

cui all'articolo 5-bis del D.Lgs. n. 82 del 7 marzo 2005 e ss.mm.ii.;

**RICHIAMATI:**

- la Legge n. 241 del 7/08/1990 - Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi;
- il DPR n. 445 del 28/12/2000 - Testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa, e s.m.i.;
- il D.Lgs. n. 50 del 18/04/2016 – Codice dei Contratti Pubblici e s.m.i.;
- il D.P.R. 207/2010 “Regolamento di esecuzione ed attuazione del decreto legislativo 12 aprile 2006, n. 163” per le parti tutt'ora vigenti;
- il D.L. 76/2020 “Misure urgenti per la semplificazione e l'innovazione digitale”, convertito con modifiche in Legge 11 settembre 2020, n. 120 e successive modificazioni ed integrazioni;
- il D.L. n. 77/2021 “Governance del Piano nazionale di ripresa e resilienza e prime misure di rafforzamento delle strutture amministrative e di accelerazione e snellimento delle procedure” convertito con modifiche in Legge 29 luglio 2021, n.108;

**DETERMINA**

per le motivazioni di cui in premessa che si intendono integralmente richiamate:

- **di approvare** il verbale n. 1, allegato al presente atto quale parte integrante e sostanziale, relativo alla seduta pubblica telematica del 22/12/2022 ore 9:34 della procedura negoziata ai sensi dell'art. 1, comma 2, lett. b) del D.L. n. 76/2020 convertito in legge n. 120/2020 per l'affidamento dei lavori di realizzazione del Parco Lama sito in via Corbolani – Tre Ponti a Carpi – Primo stralcio – C.U.P. C91B21002890001 (PNRR Missione 5 Inclusione e Coesione – M5C2 componente C2 – Investimento 2.1 Investimenti in progetti di rigenerazione urbana volti a ridurre situazioni di emarginazione e degrado sociale) - C.I.G. 9497645897;
- **di prendere atto** delle valutazioni all'esito della verifica della documentazione attestante l'assenza dei motivi di esclusione di cui all'art. 80, nonché la sussistenza dei requisiti economico-finanziari e tecnico-professionali richiesti dalla lettera di invito e dichiarati dall'operatore economico svolte dal seggio di gara, che ha stabilito la seguente ammissione alla procedura in parola:

**AMMESSI:**

**1. CME CONSORZIO IMPRENDITORI EDILI - SOCIETA' COOPERATIVA ENUNCIABILE ANCHE COME CME SOC. COOP. O CME SOCIETA' COOPERATIVA**, con sede in Modena (41122), Via Malavolti n. 33 - Codice Fiscale e P.IVA 00916510365, offerta presentata in data 21/12/2022 ore 12:47, registro di sistema PI349335-22.

**ESCLUSI:**

Nessun concorrente escluso.

- **di disporre** la pubblicazione del presente provvedimento sul sito internet istituzionale dell'Unione delle Terre d'Argine ([www.terredargine.it](http://www.terredargine.it)), nella sezione “Amministrazione Trasparente”, sottosezione “Bandi di gara” e sull'Osservatorio Regionale dei Contratti Pubblici (SITAR);
- **di inviare** ai concorrenti la comunicazione di avvenuta pubblicazione così come previsto

*Documento informatico sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 20 e seguenti. D.Lgs. n. 82/2005.*

dall'art. 76, comma 2-bis, del D.Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii. con le modalità di cui all'articolo 5-bis del D.Lgs. n. 82 del 7 marzo 2005 e ss.mm.ii..

Il Dirigente  
TINTI SUSI