

SETTORE AFFARI GENERALI
STAZIONE UNICA APPALTANTE

PROCEDURA NEGOZIATA AI SENSI DELL'ART. 1, COMMA 2, LETT. B) DEL D.L. N. 76/2020 CONVERTITO IN LEGGE N. 120/2020 PER L'AFFIDAMENTO DEI LAVORI DI REALIZZAZIONE DEL PARCO LAMA SITO IN VIA CORBOLANI – TRE PONTI A CARPI – PRIMO STRALCIO - C.U.P. C91B21002890001 (PNRR MISSIONE 5 INCLUSIONE E COESIONE – M5C2 COMPONENTE C2 – INVESTIMENTO 2.1 Investimenti in progetti di rigenerazione urbana volti a ridurre situazioni di emarginazione e degrado sociale) - C.I.G. 9497645897
Registro di sistema SATER - PI320270-22

VERBALE DI GARA N. 1 – PRIMA SEDUTA PUBBLICA VIRTUALE PER LA VERIFICA DELLA DOCUMENTAZIONE AMMINISTRATIVA DEI CONCORRENTI

Premesso che:

- con determinazione dirigenziale n. 608 del 4/08/2022, a firma del dirigente del Settore S3 Ambiente – Transizione ecologica, Dott. Urb. Renzo Pavignani, è stato dato mandato alla Stazione Unica Appaltante dell'Unione delle Terre d'Argine di esperire un'indagine di mercato per l'individuazione delle ditte da invitare alla procedura negoziata ai sensi dell'art. 1, comma 2, lett. b) del D.L. n. 76/2020, convertito in legge n. 120/2020, come modificato con D.L. 77/2021, convertito in legge n. 108 del 29/07/2021, per l'affidamento dei lavori di realizzazione del Parco Lama sito in via Corbolani – Tre Ponti a Carpi – Primo stralcio – C.U.P. C91B21002890001 (PNRR Missione 5 Inclusione e coesione – M5C2 Componente C2 – Investimento 2.1 Investimenti in progetti di rigenerazione urbana volti a ridurre situazioni di emarginazione e degrado sociale) - C.I.G. 9497645897, stabilendo le clausole essenziali e i requisiti di partecipazione;
- con determinazione dirigenziale n. 704 del 4/08/2022, a firma della Responsabile della Stazione Unica Appaltante dell'Unione Terre d'Argine, dott.ssa Susi Tinti, è stato approvato l'avviso pubblico di indagine di mercato con i relativi allegati (prot. gen. n. 57929 del 4/08/2022), pubblicato dal 5/08/2022 al 20/08/2022 sulla piattaforma telematica SATER della Regione Emilia Romagna, all'Albo Pretorio e sul sito istituzionale Amministrazione Trasparente dell'Unione delle Terre d'Argine per l'individuazione delle ditte da invitare alla procedura negoziata suddetta;
- l'indagine di mercato è stata gestita interamente in modalità telematica attraverso il portale SATER, messo a disposizione dalla Regione Emilia-Romagna e all'esito delle operazioni di verifica della documentazione presentata dagli operatori economici partecipanti, di cui si è dato conto nel verbale allegato alla determina n. 801 dell'8/09/2022, a firma della Responsabile della Stazione Unica Appaltante dell'Unione Terre d'Argine, dott.ssa Susi Tinti, con la quale il

SETTORE AFFARI GENERALI
STAZIONE UNICA APPALTANTE

medesimo è stato approvato, sono stati individuati n. 10 operatori da invitare alla procedura negoziata senza bando;

- con determina a contrattare n. 704 del 16/09/2022 del Dirigente del Settore S3 Ambiente – Transizione ecologica del Comune di Carpi, Dott. Urb. Renzo Pavignani, si è disposto di procedere all'affidamento dei lavori di realizzazione del Parco Lama sito in via Corbolani – Tre ponti a Carpi – Primo stralcio - C.U.P. C91B21002890001 - CUI: L00184280360202100018 - nell'ambito del Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza (PNRR) – Missione 5 Inclusione e coesione – M5C2 – Componente C.2 – Investimento 2.1 Investimenti in progetti di rigenerazione urbana volti a ridurre situazioni di emarginazione e degrado sociale – C.I.G. acquisito dalla SUA 9497645897 - per un importo a base di gara di complessivi € 785.119,52 (euro settecentoottantacinquemilacentodiciannove/52), di cui € 24.500,00 (euro ventiquattromilacinquecento/00) per oneri per l'attuazione dei piani della sicurezza non soggetti a ribasso, oltre ad oneri I.V.A., mediante procedura negoziata senza bando con invito a 10 operatori economici, individuati a seguito dell'indagine di mercato espletata dalla Stazione Unica Appaltante, ai sensi dell'art. 1, comma 2, lett. b) del D.L. 76/2020, convertito nella Legge 120/2020 e successive modificazioni ed integrazioni, da aggiudicare in base al criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa;
- con successiva determinazione dirigenziale n. 883 del 15/11/2022, a firma del dirigente del Settore S3 Ambiente – Transizione ecologica, Dott. Urb. Renzo Pavignani, sono state approvate alcune modifiche ai criteri di valutazione delle offerte;
- con determinazione n. 1185 del 29/11/2022, a firma della Responsabile della Stazione Unica Appaltante del Settore Affari Generali dell'Unione Terre d'Argine, dott.ssa Susi Tinti, sono stati approvati la lettera di invito e gli allegati relativi alla procedura in oggetto;
- la lettera di invito, conservata al prot. 90434 del 29/11/2022, a firma della Responsabile della Stazione Unica Appaltante del Settore Affari Generali dell'Unione Terre d'Argine, dott.ssa Susi Tinti, è stata caricata sulla piattaforma SATER unitamente agli allegati in data 29/11/2022 e inviata tramite la piattaforma medesima ai n. 10 operatori economici individuati all'esito dell'indagine di mercato per essere invitati alla procedura negoziata in oggetto;
- alla presente procedura è stato assegnato sul portale SATER il n. di registro di sistema PI320270-22;
- la procedura in oggetto viene gestita interamente in modalità telematica ai sensi degli artt. 40, 52 e 58 del D.Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii., secondo le regole e avvalendosi del sistema per gli acquisiti telematici dell'Emilia Romagna – piattaforma “SATER” – disponibile all'indirizzo internet <https://intercenter.regione.emilia-romagna.it/>;

SETTORE AFFARI GENERALI
STAZIONE UNICA APPALTANTE

- l'aggiudicazione avverrà in base al criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa ai sensi dell'art. 95, commi 2, del D.Lgs. n. 50/2016;
- il termine perentorio entro il quale potevano pervenire le offerte, indicato sulla piattaforma e negli atti di gara, è stato fissato per le ore 18:00 del giorno 21/12/2022;
- la prima seduta pubblica virtuale veniva fissata alle ore 9.30 del giorno 22/12/2022,

tutto ciò premesso, alle ore 9.34 del 22/12/2022 il Seggio di gara in composizione monocratica formato dalla Responsabile del procedimento di gara, Dott.ssa Susi Tinti, Responsabile della Stazione Unica Appaltante del Settore Affari Generali dell'Unione Terre d'Argine, procede con l'apertura della seduta pubblica virtuale sul portale SATER della Regione Emilia-Romagna.

Svolge le funzioni di segretario verbalizzante la dott.ssa Francesca Martino, istruttore direttivo amministrativo del Servizio Stazione Unica Appaltante del Settore Affari Generali.

Si rammenta che, trattandosi di procedura esperita in modalità telematica mediante il portale SATER della Regione Emilia-Romagna, non sono ammesse persone in sala, in quanto la tracciabilità di tutte le fasi della procedura di gara, l'inviolabilità delle buste telematiche e l'incorruttibilità di ciascun documento presentato (anche in virtù del contemporaneo utilizzo del sistema di firma digitale), sono garantite dal portale stesso.

La Responsabile del procedimento di gara dà atto che entro le ore 18:00 del giorno 21/12/2022 è stata acquisita sul portale SATER della Regione Emilia-Romagna n. 1 offerta e precisamente:

- 1) **CME CONSORZIO IMPRENDITORI EDILI - SOCIETA' COOPERATIVA ENUNCIABILE ANCHE COME CME SOC. COOP. O CME SOCIETA' COOPERATIVA**, con sede in Modena (41122), Via Malavolti n. 33 - Codice Fiscale e P.IVA 00916510365, offerta presentata in data 21/12/2022 ore 12:47, registro di sistema PI349335-22.

Si procede, quindi, all'esame della documentazione amministrativa del concorrente sopra indicato e si rileva che tutta la documentazione presentata è regolare e conforme alla normativa vigente e alle prescrizioni della lettera di invito. Si dà atto che il suddetto operatore economico dichiara di partecipare in qualità di consorzio di impresa artigiane ai sensi dell'art. 45 comma 2 lett. b) del D.Lgs. n. 50/2016 e ha indicato quale impresa esecutrice dei lavori in caso di aggiudicazione la consorziata Emiliana Asfalti S.r.l., con sede in San Felice sul Panaro (Mo), Via Grande n. 770 – Codice Fiscale e P. I.V.A. 01044110367.

SETTORE AFFARI GENERALI
STAZIONE UNICA APPALTANTE

Al termine della valutazione della documentazione amministrativa presentata dall'operatore economico sopra indicato, la Presidente dispone quindi di ammetterlo alla successiva fase di esame della documentazione tecnica. **Nessun concorrente risulta escluso.**

Il Presidente dichiara che si procederà nei termini e nelle modalità di cui all'art. 76, comma 2 bis, del D.Lgs. 50/2016, alla comunicazione del provvedimento che determina le ammissioni alla presente procedura di affidamento.

La seduta pubblica per l'apertura delle buste telematiche contenenti l'offerta tecnica dei concorrenti ammessi verrà convocata in data da destinarsi.

La seduta viene chiusa alle ore 11.10.

Il presente verbale reca la rappresentazione delle attività espletate in data 22/12/2022 e viene sottoscritto dal Presidente del Seggio di gara - Responsabile del procedimento di gara e dal Segretario verbalizzante.

Carpi (MO), *come da sottoscrizione digitale*

La Presidente del Seggio di gara - Responsabile unico del procedimento di gara
Dott.ssa Susi Tinti

Il Segretario verbalizzante
Dott.ssa Francesca Martino
