

Unione Terre d'Argine

N. 0049673 del 30/08/2019 - Arrivo

02 14-1 2019 - Segretario Generale-Uff. atti-Affari generali-



Variazione della situazione patrimoniale

art. 14, c. 1, lett. f), d.lgs. n. 33 del 14 marzo 2013; art. 2, l. 441 del 5 luglio 1982;

Io sottoscritto/a OM ANDREA, nata/o a MODENA, il [REDACTED] in qualità di CONSIGLIERE TERRE D'ARGINE, in ottemperanza alle disposizioni di cui all'art. 14, c. 1, lett. f), d.lgs. 33 del 14 marzo 2013 e dell'art. 2, l. 441 del 5 luglio 1982,

dichiaro di possedere quanto segue

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (1)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
<u>COMPROPRIETA'</u>	<u>FABBRICATO</u>	<u>50%</u>	<u>ITALIA</u>

1. Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
<u>AUTOMOBILE</u>	<u>16</u>	<u>2017</u>

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

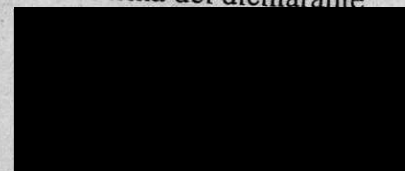
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Carpi, li 30/08/2019

Firma del dichiarante



* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.